

промышленный

magna[®]

industrial mechanical systems

Настоящее качество, полная сертификация

- Ресиверы сжатого воздуха •
- Топливные резервуары •
- Резервуары для СУГ (LPG) •
- Криогенные резервуары •
- Резервуары специального изготовления •
- Днища и гибка металла •



www.magnamekanik.com/ru

magna[®]

industrial mechanical systems



“

В международных проектах вся необходимая техническая документация, сертификаты материалов, протоколы испытаний и комплект документов по качеству подготавливаются и передаются в полном объёме. Такой подход ускоряет процесс соответствия требованиям различных стран и обеспечивает нашим клиентам надёжную и безопасную цепочку поставок.

В компании **Magna Mekanik** логистическая организация и планирование отгрузок в рамках экспортных операций осуществляются в рамках чёткой и дисциплинированной системы. В проектах по крупногабаритным резервуарам и сосудам под давлением международные поставки выполняются точно в срок и с полной надёжностью.

”



Турция, Фабрика

1. Organize Sanayi Bölgesi
8. Sk. No:31 Yeşilyurt, Malatya, Türkiye

+90 530 462 95 46
export@magnamekanik.com



England

Unit 2 Rich Industrial Estate
Devon Street SE15 1JR, London, UK

+44 7774 363 345
info@magnamekanik.com



Germany

Jakob-Funke-Platz 2 45127
Essen Deutschland

+49 178 668 9195
info@magnamekanik.com

Настоящее качество, полная сертификация



Наша производственная инфраструктура обладает возможностями проектирования и изготовления в соответствии со стандартом **EN 13445**, Директивой **PED 2014/68/EU** и соответствующими европейскими нормами. В зависимости от требований проекта также осуществляются процессы проектирования и производства в соответствии со стандартами **ASME**.

Наши процессы контроля качества поддерживаются проведением размерных проверок, инспекцией сварных соединений, гидростатическими испытаниями, а при **необходимости** — **радиографическим** и ультразвуковым контролем. На каждом этапе производства применяются строгие механизмы контроля, что обеспечивает как безопасность продукции, так и её долговечную и надёжную эксплуатацию.

magna[®]
industrial mechanical systems

www.magnamekanik.com/ru



О компании Magna Mekanik

Magna Mekanik — промышленное предприятие, осуществляющее деятельность в области промышленных сосудов под давлением и резервуарных систем, обладающее высоким инженерным потенциалом и реализующее процессы проектирования и производства в интегрированном формате. Основанная в **2017** году с фокусом на качество, соответствие стандартам и устойчивое развитие, наша компания в короткие сроки заняла позицию надёжного производителя в сегменте тяжёлой промышленности.

Наши направления деятельности включают резервуары для хранения СУГ (LPG), криогенные резервуары, расширительные баки, воздушные ресиверы, а также системы сосудов под давлением специального исполнения. Производственные процессы осуществляются в соответствии с нормами **EN, PED** и **ASME**; инженерные расчёты, выбор материалов и контроль производства выполняются в рамках международных стандартов.

Сегодня Magna Mekanik осуществляет производство сосудов под давлением и резервуаров для тяжёлой промышленности на современном предприятии с производственной площадью **6 000 м²** крытой и **15 000 м²** открытых территорий. Наша производственная инфраструктура оснащена оборудованием для формообразования высокой грузоподъёмности, современными центрами ЧПУ и мощным сварочным оборудованием, обеспечивая годовую производственную мощность до **5 000** тонн.

Парк техники

Magna Mekanik осуществляет производство сосудов под давлением и резервуаров для сегмента тяжёлой промышленности на современном предприятии с **6 000 м²** закрытой и **15 000 м²** открытой производственной площадью. Наша производственная инфраструктура оснащена высокотоннажными формовочными системами, современными CNC-обрабатывающими центрами и мощным сварочным оборудованием, обеспечивая годовую производственную мощность до **5 000 тонн**.

01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩЬ И ПОТЕНЦИАЛ

- Гидравлические прессы усилием 250, 350, 400 и 600 тонн
- Цеховой пресс усилием 150 тонн
- Высокопроизводительные вальцовочные станки (SBM 200 / SBM 340) — 4 единицы
- Гидравлические системы обрезки кромок и прессовые системы для формования фланцев — 4 единицы

02 CNC И ИНФРАСТРУКТУРА ВЫСОКОТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ

- CNC-мостовой обрабатывающий центр с рабочей зоной 3200 × 2000 мм
- CNC-вертикальные обрабатывающие станки
- CNC-лазерные системы резки
- CNC-плазменные станки резки
- Гидравлический листогибочный пресс Baykal APHS 41240
- Гидравлические гильотинные ножницы Baykal MGH 4110

03 СВАРОЧНАЯ И АВТОМАТИЗАЦИОННАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

В **Magna Mekanik** активно используется более 100 единиц сварочного оборудования. Сварочная инфраструктура включает:

- Колонно-балочные системы автоматической сварки под флюсом (6 м и 8 м) — 2 единицы
- Установки для круговой (кольцевой) и линейной (продольной) сварки — 5 единиц
- Портальная машина для кольцевой сварки — 1 единица
- Многофункциональные аппараты для сварки в среде защитного газа и аргоновой сварки — 83 единицы
- Автоматические системы позиционирования и сварочные роликовые вращатели (rotator systems) — 10 единиц

Производственные процессы, выполняемые в рамках утверждённых процедур сварки (WPS / PQR), осуществляются как вручную, так и в автоматическом режиме с обеспечением высокого стандарта качества.

04 ИСПЫТАНИЯ, ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ И ЛОГИСТИЧЕСКАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

На производственной площадке контроль безопасности продукции осуществляется на установках гидроиспытаний с рабочим давлением 60 и 80 бар; пескоструйные установки, окрасочная камера и промышленная печь позволяют выполнять поверхностную обработку в строго контролируемых условиях.

В производственной зоне многочисленные крановые системы грузоподъемностью до 20 тонн, вилочные погрузчики и вспомогательное погрузочно-разгрузочное транспортное оборудование обеспечивают безопасную транспортировку крупногабаритных резервуаров и сосудов под давлением большого объема.





СОДЕРЖАНИЕ

Резервуары для хранения, Днища и гибка металла

Оборудование для инженерных систем

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

Топливные резервуары	8
Горизонтальный резервуар для СУГ (LPG)	10
Вертикальный резервуар для СУГ (LPG)	12
Резервуар для хранения автогаза LPG	13
Криогенные резервуары	14
Транспортные резервуары	16
Горизонтальный воздушный ресивер	18
Вертикальный воздушный ресивер	20

ТИПЫ ДНИЩ

Бортированное днище	25
Днище малой глубины	24
Торисферическое днище	24
Эллиптическое днище	24
Эллиптическое днище ASME 2:1	24
Плоское днище	24
Днище без отбортовки	24
Днище с горловиной	25
Обратное днище	25
Полусферическое днище	25
Штампованное днище	25
Коническое днище	25
Компенсаторное днище	25

ТИПЫ ГИБКИ

Гибка полосы на ребро	26
Гибка полосы плашмя	26
Гибка квадратного прутка	26
Гибка уголка полкой внутрь	26
Гибка уголка полкой наружу	26
Гибка труб	26
Гибка трансмиссионного вала	26
Гибка квадратного профиля	26
Гибка профиля на ребро	26
Гибка швеллера NPU полкой внутрь	26
Гибка швеллера NPU полкой наружу	26
Гибка швеллера NPU на ребро	26
Гибка двутавра NPI на ребро	26
Гибка двутавра NPI плашмя	26
Вальцовка цилиндров	26
Гибка балки НЭВ на ребро	26



“

Резервуары для хранения

”

Топливные резервуары

Горизонтальный резервуар для СУГ (LPG)

Вертикальный резервуар для СУГ (LPG)

Резервуар для хранения автогаза LPG

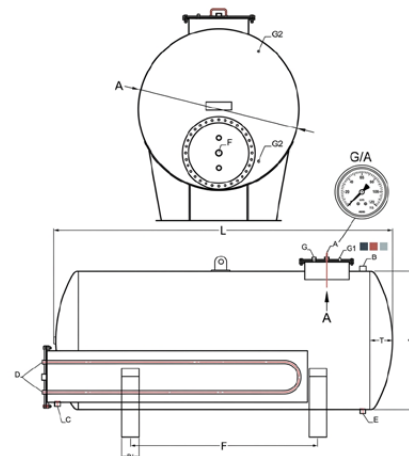
Криогенные резервуары

Транспортные резервуары

Горизонтальный воздушный ресивер

Вертикальный воздушный ресивер





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			АУТ-1	АУТ-3	АУТ-5	АУТ-7	АУТ-10	АУТ-13	АУТ-16
Вместимость		л	1.000	3.000	5.000	7.000	10.000	13.000	16.000
Диаметр	A	мм	958	1250	1600	1600	1600	1600	1600
Длина	L	мм	1611	2816	2865	3870	5350	6917	8420
Толщина стенки корпуса		мм	5	5	5	5	5	5	5
Толщина днища		мм	5	5	5	5	5	5	5
Глубина днища	T	мм	160	260	260	260	260	260	260
Ширина опор	B1	мм	200	200	200	200	200	200	200
Расстояние между осями опор	F	мм	820	1820	1550	2150	3630	5200	5200
Воздушная труба	A	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Заливной патрубок	B	дюйм	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Патрубок выхода топлива	C	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Вход / выход нагревательного змеевика	D	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Патрубок очистки / слива	E	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Вход электрического нагревателя	F	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Указатель уровня	G	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Механический указатель уровня	G1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Указатель уровня топлива	G2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Площадь наружной поверхности		м ²	6	12,7	16	22,8	30,8	38,5	45,7
Площадь поверхности нагревательного змеевика		м ²	0,43	0,56	0,61	0,91	0,91	0,91	0,91
Общий вес		кг	263	525	740	930	1250	1550	1850

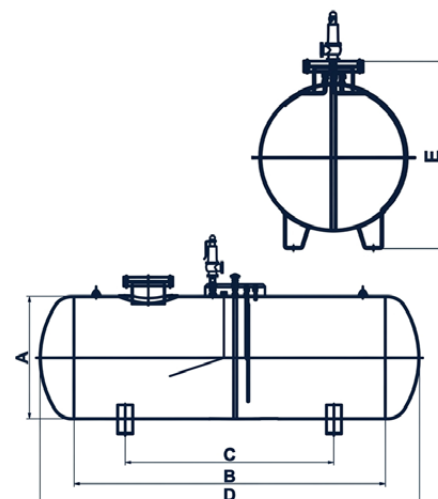
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			АУТ-20	АУТ-25	АУТ-30	АУТ-40	АУТ-50	АУТ-60	АУТ-80	АУТ-100
Вместимость		л	20.000	25.000	30.000	40.000	50.000	60.000	80.000	100.000
Диаметр	A	мм	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2900	2900
Длина	L	мм	6970	8550	10150	8800	10800	12800	12750	15950
Толщина стенки корпуса		мм	6	6	6	6	6	6	9	9
Толщина днища		мм	6	6	6	6	6	6	9	9
Глубина днища	T	мм	325	325	325	400	400	400	450	450
Ширина опор	B1	мм	250	250	250	250	300	300	350	350
Расстояние между осями опор	F	мм	5320	5900	7500	6000	7500	9500	9300	12500
Воздушная труба	A	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2"
Заливной патрубок	B	дюйм	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Патрубок выхода топлива	C	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Вход / выход нагревательного змеевика	D	дюйм	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Патрубок очистки / слива	E	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Вход электрического нагревателя	F	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Указатель уровня	G	дюйм	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Механический указатель уровня	G1	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Указатель уровня топлива	G2	дюйм	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Площадь наружной поверхности		м ²	49	60	68,5	77,8	93,9	108	124,3	153,4
Площадь поверхности нагревательного змеевика		м ²	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91
Общий вес		кг	2400	2850	3400	4400	5300	6300	9900	11600



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Наши резервуары производятся в соответствии со стандартами TS EN 12285-1 и TS EN 12285-2 CE.
- Наши резервуары производятся в соответствии со стандартом TS 712.
- Наши резервуары изготавливаются в одно- и двустенном исполнении.
- Рабочая температура: от -20°C до $+99^{\circ}\text{C}$.
- Резервуары производятся с лакокрасочным покрытием, специальной мембраной или битумным покрытием.
- Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.

magna[®]
industrial mechanical systems



КОД ИЗДЕЛИЯ	ОБЪЁМ Л	A (ММ)	B (ММ)	C (ММ)	D (ММ)	E-MAX (ММ)
MGN 1000	1000	800	1750	850	2200	1300
MGN 1800	1800	1000	1800	900	2380	1500
MGN 3000	3000	1200	2250	1100	2975	1700
MGN 3850	3850	1200	3000	1500	3725	1700
MGN 5000	5000	1200	4000	2000	4725	1700
MGN 7000	7000	1600	3000	1500	3900	2160
MGN 10000	10000	1600	4500	3300	5392	2160
MGN 10000	10000	1900	2850	1850	3974	2420
MGN 22000	22000	2350	4500	3300	5745	2850
MGN 40000	40000	2400	8000	4000	9350	2900
MGN 50000	50000	2400	10500	5250	11850	2900
MGN 100000	100000	2950	13500	6750	15170	3500
MGN 115000	115000	3000	15500	7750	17150	3500
MGN 150000	150000	3150	18250	9600	19930	3500
MGN 200000	200000	3500	20000	11000	21950	3600
MGN 250000	250000	3500	24800	12375	26700	3600

Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.

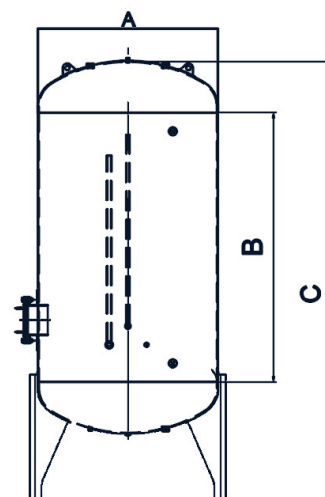




ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Наши резервуары сертифицированы CE в соответствии с Директивой 2014/68/EU по оборудованию, работающему под давлением.
- Наши резервуары производятся в соответствии со стандартами EN 12542, AD 2000, EN 13445 и ASME.
- Наши резервуары изготавливаются для подземного и надземного применения.
- Рабочий температурный диапазон проектирования: от -40°C до $+65^{\circ}\text{C}$.
- Используются для хранения LPG, пропана и других опасных веществ.
- Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.

magna[®]
industrial mechanical systems



КОД ИЗДЕЛИЯ	ОБЪЁМ Л	A (ММ)	B (ММ)	C (ММ)
-------------	---------	--------	--------	--------

MGN-D 500	500	800	750	1400
MGN-D 1000	1000	1000	950	1740
MGN-D 2150	2150	1200	1500	2430

Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.

КОДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	AD 2000
	EN 13445
	ASME SEC. VIII DIV.1
РАСЧЁТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	17, 16 бар
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	25, 74 бар

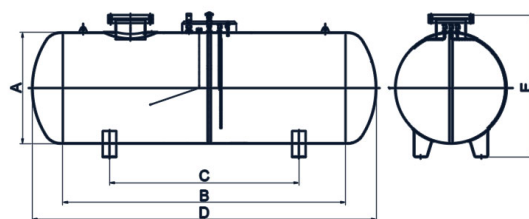




КОД ИЗДЕЛИЯ	ОБЪЁМ Л	A (ММ)	B (ММ)	C (ММ)	D (ММ)	E-MAX (ММ)
MGN 5000	5000	1200	4000	2000	4725	1400
MGN 7000	7000	1600	3000	1500	3900	1600
MGN 10000	10000	1600	4500	3300	5392	1800
MGN 10000	10000	1900	2850	1850	3974	2050
MGN 15000	15000	1900	3300	1850	4424	2050
MGN 22000	22000	2350	4500	3300	5745	2550

КОДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	AD 2000
	EN 13445
	ASME SEC. VIII DIV.1
РАСЧЁТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	17, 16 бар
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	25, 74 бар

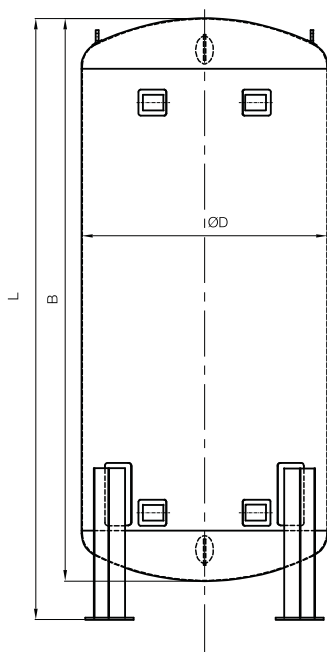
Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.



КРИОГЕННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

КРИОГЕННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ КРИОГЕННЫХ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ. ВНУТРЕННИЕ СОСУДЫ РЕЗЕРВУАРОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЖИДКИХ ГАЗОВ СРЕДНЕГО И ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ АУСТЕНИТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. ДАННЫЕ КРИОГЕННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ МОГУТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ И ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДЛЯ LIN, LOX, LAR, LNG, CO2 И N2O.

КОД ПРОЕКТИРОВАНИЯ	EN 13458 - PED 2014/68/EU
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	5 - 39 БАР
РАСЧЁТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-196°C / 50°C
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	-50°C / 55°C
МАТЕРИАЛ – ВНУТРЕННИЙ РЕЗЕРВУАР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (EN 10028-7)
МАТЕРИАЛ – ВНЕШНИЙ РЕЗЕРВУАР	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ (EN 10025 / EN 10028-3)
ИЗОЛЯЦИЯ	ВАКУУМ + ПЕРЛИТ



КРИОГЕННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ LIN / LOX / LAR – 16 Бар

MAWP	Общая вместимость	Полезная вместимость (%95 заполнения)	Суточный коэффициент испарения (O2)	ØD	B	L	W	H	Масса пустого резервуара
бар	Литр	Литр	% / день	мм	мм	мм	мм	мм	кг
16 бар	2150	2040	0.34	1700	3055	3755	1920	1980	2000
	3450	3280	0.32	1830	3320	4020	2050	2120	2500
	6200	5890	0.30	1830	5210	5910	2050	2120	3750
	8200	7790	0.30	1830	6695	7395	2050	2120	4800
	10450	9930	0.29	2400	4640	5340	2400	2690	5300
	14850	14110	0.28	2400	6130	6830	2400	2690	6950
	20450	19430	0.26	2400	8425	9125	2400	2690	8750
	24750	23510	0.24	2400	9925	10625	2400	2690	10800
	31300	29735	0.23	2680	9600	10300	2680	3020	11750
	46100	43790	0.20	3050	10560	11260	3050	3420	18700
	50000	47500	0.19	3050	11300	12000	3050	3420	20500
	56450	53630	0.18	3050	12370	13070	3050	3420	22200
66800	63460	0.15	3050	14370	15070	3050	3420	25750	

Указанные в таблице данные являются номинальными значениями объёма, и фактические объёмы могут отличаться в зависимости от производственных допусков.

КРИОГЕННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ LIN / LOX / LAR – 37 Бар

MAWP	Общая вместимость	Полезная вместимость (%95 заполнения)	Суточный коэффициент испарения (O2)	ØD	B	L	W	H	Масса пустого резервуара
бар	л	л	% / день	мм	мм	мм	мм	мм	кг
37 бар	3550	3370	0,2	1650	4260	4960	1950	1950	2950
	7300	6940	0,18	1930	5420	6120	2200	2250	5200
	10500	9980	0,16	1930	7740	8440	2200	2250	6900
	15500	14730	0,14	2220	7920	8620	2220	2500	9700
	20100	19100	0,13	2220	9915	10615	2220	2500	12200
	25170	23910	0,12	2500	10300	11000	2500	2780	15000
	31300	29730	0,1	2500	11040	11740	2500	2780	17000

Указанные в таблице данные являются номинальными значениями объёма, и фактические объёмы могут отличаться в зависимости от производственных допусков.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Расчетный код : EN 13458-2
- Расчетное давление : 16 / 17 / 19 / 37 бар
- Испытательное давление : 25,5 / 25,74 / 31,86 / 54,34 бар
- Расчетная температура : -196 / +20 °C
- Вместимость / Объем : 2 м³/50 м³
- Материал : EN 10028-7 (SS304L)
- Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.

magna[®]
industrial mechanical systems



magna[®]
industrial mechanical systems

МАРКА	Magna Mekanik
ТИП РЕЗЕРВУАРА	Транспортный резервуар
КОД ПРОЕКТА	EN 12493
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	Мин. -20 °С / макс. +50 °С
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	18 бар
МАТЕРИАЛ	P355 NH
ТИП ДНИЩА	Эллипсоидное днище
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЕРВУАРА	2.450 мм
ТОЛЩИНА СТЕНКИ ОБЕЧАЙКИ	10 мм
ТОЛЩИНА ДНИЩА	12 мм
ОБЩАЯ ДЛИНА РЕЗЕРВУАРА	9000 / 11750
КОРРОЗИОННЫЙ ПРИПУСК	1 мм
ОБЪЁМ РЕЗЕРВУАРА	45 м³
КОМПЛЕКТАЦИЯ РЕЗЕРВУАРА	Люк-фланец DN 500 -- 1 шт. Фланец DN 50 -- 2 шт. Фланец DN 80 -- 1 шт. Гидравлическое соединение -- 1 шт. 2" Гидравлический клапан -- 2 шт. 3" Гидравлический клапан -- 1 шт. 3" Предохранительный клапан -- 3 шт. Указатель уровня -- 1 шт. Манометр (0-25 бар), Ø63 -- 1 шт. Термометр (-30 / +60 °С), Ø63 -- 1 шт. АСМЕ адаптер -- 3 шт. Дренажный клапан -- 1 шт.
ПОКРАСКА	Наружная пескоструйная обработка резервуара качества SA2.5 Эпоксидный грунт и покраска
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ИСПЫТАНИЯ	Соответствующие испытания проводятся уполномоченными органами TUV NORD, и TSE. Контроль материалов и проверка сертификации Рентгенографический контроль (X-Ray) Процедуры сварки и квалификация (PQR/WPS) Капиллярный и магнитопорошковый контроль Гидростатическое испытание Контроль размеров
СЕРТИФИКАТ	EN 12493, ISO 9001:2008 и EN 9606-1
ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ	Все сварщики имеют сертификаты EN 9606-1. Все сварочные работы выполняются согласно соответствующей документации PQR и WPS.
ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТБОЙНИК	К днищам применяется термическая обработка: отжиг для снятия напряжений. 5 шт.

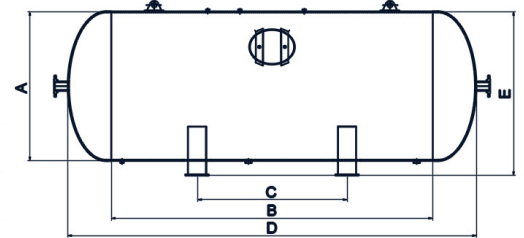




ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

МАГНА МЕКАНИК LР6 ПОЛУПРИЦЕПЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ПЕРЕВОЗКИ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА (LPG) ПО АВТОМОБИЛЬНЫМ ДОРОГАМ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ОСУЩЕСТВЛЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ EN 12493. ПО ЗАПРОСУ ЗАКАЗЧИКА ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТАМИ ASME И ДРУГИМИ МЕЖДУНАРОДНЫМИ СТАНДАРТАМИ. ШАССИ ПОЛУПРИЦЕПА И ХОДОВАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТИРУЮТСЯ И ПРОИЗВОДЯТСЯ С УЧЕТОМ НАКОПЛЕННОГО ОПЫТА И РЕАЛЬНЫХ ДОРОЖНЫХ УСЛОВИЙ.

magna[®]
industrial mechanical systems



КОД ИЗДЕЛИЯ	ОБЪЁМ Л	A (ММ)	B (ММ)	C (ММ)	D (ММ)	E-MAX (ММ)
MGN 100	100	323	1500	750	1750	480
MGN 200	200	400	1500	750	1750	550
MGN 300	300	550	1200	600	1560	700
MGN 500	500	600	1500	750	1890	750
MGN 750	750	750	1500	750	1930	900
MGN 1000	1000	850	1500	750	2000	1000
MGN 1500	1500	1000	1500	750	2060	1200
MGN 2000	2000	1150	1500	750	2140	1350
MGN 3000	3000	1400	1500	750	2280	1600
MGN 4000	4000	1600	1500	750	2400	1800
MGN 5000	5000	1600	2000	1000	2900	1800
MGN 6000	6000	1600	2500	1250	3400	1800
MGN 8000	8000	1600	3500	1750	4400	1800
MGN 10000	10000	1600	4500	2250	5400	1800
MGN 10000	10000	1900	3000	1500	4040	2100
MGN 15000	15000	2250	3000	1500	4200	2500
MGN 20000	20000	2250	4500	2250	5700	2500

КОДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	AD 2000
	EN 13445
	ASME SEC. VIII DIV.1
РАСЧЁТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	17, 16 бар
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	25, 74 бар

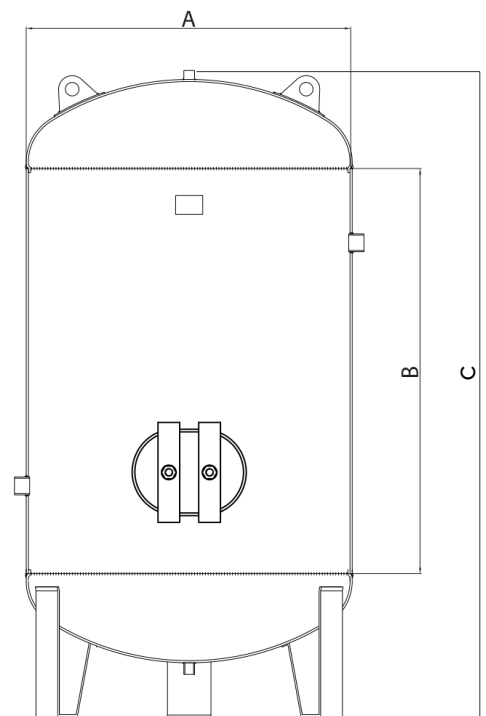
Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.







КОДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	AD 2000
	EN 13445
	ASME SEC. VIII DIV.1
РАСЧЁТНОЕ ДАВЛЕНИЕ	10 / 16 / 40 бар
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	15 / 24 / 60 бар



КОД ИЗДЕЛИЯ	ОБЪЁМ Л	A (мм)	B (мм)	C (мм)
MGN 100	100	323	1500	1600
MGN 200	200	400	1500	1950
MGN 300	300	550	1200	1760
MGN 500	500	600	1500	2090
MGN 750	750	750	1500	2130
MGN 1000	1000	850	1500	2200
MGN 1500	1500	1000	1500	2260
MGN 2000	2000	1150	1500	2340
MGN 3000	3000	1400	1500	2480
MGN 4000	4000	1600	1500	2600
MGN 5000	5000	1600	2000	3100
MGN 6000	6000	1600	2500	3600
MGN 8000	8000	1600	3500	4600
MGN 10000	10000	1600	4500	5600
MGN 10000	10000	1900	3000	4300
MGN 15000	15000	2250	3000	4500
MGN 20000	20000	2250	4500	6000

Пожалуйста, свяжитесь с нами по вопросам изготовления резервуаров нестандартных размеров, отличающихся от нашей стандартной продукции.



“

Днища и гибка металла

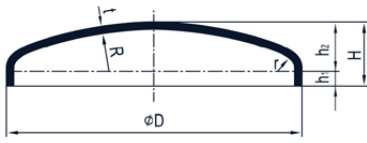
”

Бортированное днище
Днище малой глубины
Торисферическое днище
Эллиптическое днище
Эллиптическое днище ASME 2:1
Плоское днище
Днище без отбортовки
Днище с горловиной
Обратное днище
Полусферическое днище
Штампованное днище
Коническое днище
Компенсаторное днище

Гибка полосы на ребро
Гибка полосы плашмя
Гибка квадратного прутка
Гибка уголка полкой внутрь
Гибка уголка полкой наружу
Гибка труб
Гибка трансмиссионного вала
Гибка квадратного профиля
Гибка профиля на ребро
Гибка швеллера NPU полкой внутрь
Гибка швеллера NPU полкой наружу
Гибка швеллера NPU на ребро
Гибка двутавра NPI на ребро
Гибка двутавра NPI плашмя
Вальцовка цилиндров
Гибка балки НЭВ на ребро



Днище малой глубины



$$R \text{ (мм)} = 1,2D$$

$$r \text{ (мм)} = 0,05D$$

$$h_1 \text{ (мм)} \geq 3,5 t$$

$$h_2 \text{ (мм)} \approx 0,26D$$

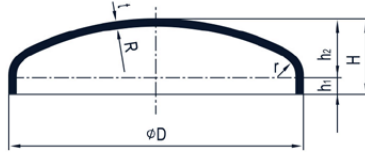
$$H \text{ (мм)} \approx h_1 + h_2$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx 1,0654D + 1,7h_1 \text{ (Диаметр заготовки)}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,06D^3 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

$$m \text{ (кг)} \approx 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Торисферическое днище



$$R \text{ (мм)} = D$$

$$r \text{ (мм)} = 0,01D$$

$$h_1 \text{ (мм)} \geq 3,5 t$$

$$h_2 \text{ (мм)} \approx 0,2D$$

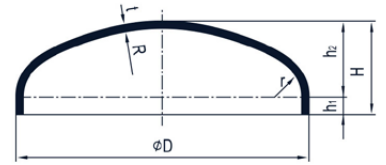
$$H \text{ (мм)} \approx h_1 + h_2$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx 1,12D + 1,7h_1 \text{ (Диаметр заготовки)}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,01D^3 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

$$m \text{ (кг)} \approx 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Эллиптическое днище



$$R \text{ (мм)} = 0,8D$$

$$r \text{ (мм)} = 0,154D$$

$$h_1 \text{ (мм)} \geq 3,5 t$$

$$h_2 \text{ (мм)} \approx 0,26D$$

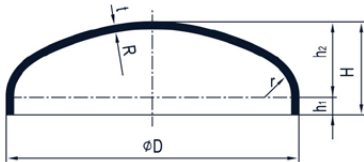
$$H \text{ (мм)} \approx h_1 + h_2$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx 1,174D + 1,7h_1 \text{ (Диаметр заготовки)}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,013 D^3 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

$$m \text{ (кг)} \approx 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Эллиптическое днище ASME 2:1



$$R \text{ (мм)} = 0,9D$$

$$r \text{ (мм)} = 0,17D$$

$$h_1 \text{ (мм)} \geq 3,5 t$$

$$h_2 \text{ (мм)} \approx 0,26D$$

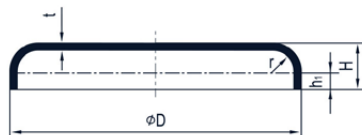
$$H \text{ (мм)} \approx h_1 + h_2$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx 1,18D + 1,7 h_1 \text{ (Диаметр заготовки)}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,132 D^3 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

$$m \text{ (кг)} \approx 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Плоское днище



$$r \text{ (мм)} = 25-100$$

$$h_1 \text{ (мм)} = 20-60$$

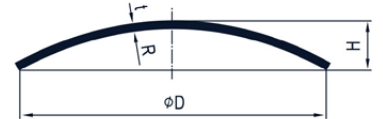
$$H \text{ (мм)} = h_1 + r + t$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx D + r + 1,7 h_1 \text{ Диаметр заготовки}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,78 D^2 r - 0,66 D r^2 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

$$m \text{ (кг)} = 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Днище без отбортовки



$$R \text{ (мм)} = D$$

$$H \text{ (мм)} = 0,134D$$

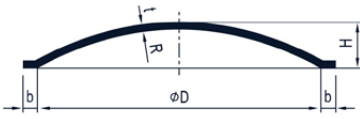
$$t \text{ (мм)} = \text{Mar.}50$$

$$D_p \text{ (мм)} \approx 1,035D \text{ (Диаметр заготовки)}$$

$$V \text{ (мм}^3\text{)} \approx 0,054 D^3 \text{ (} h_1 = 0 \text{)}$$

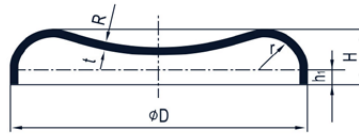
$$m \text{ (кг)} = 2 \odot D p^2 t \text{ (Единица } D_p \text{ (м) / Единица } t \text{ (мм))}$$

Днище с горловиной



R (мм)	≈ D
b (мм)	= 30-100
H (мм)	≈ 0,134D
Dp (мм)	≈ 1,035D + 2b (Диаметр заготовки)
V (мм ³)	= 0,054 D ³
m (кг)	= 2⊙Dp ² t (Единица Dp (м) / Единица t (мм))

Обратное днище



R (мм)	= D
r (мм)	= 25-200
h1 (мм)	≥ 20-50
H (мм)	= r+t+h1
Dp (мм)	≈ 1,02D + r + 1,7 h1
V (мм ³)	≈ (Диаметр заготовки)
m (кг)	≈ 0,13 D ³ (h1 = 0) 2⊙Dp ² t (Единица Dp (м) / Единица t (мм))

Полусферическое днище



Данный вид продукции изготавливается по спецзаказу. Для получения подробной информации свяжитесь с нами.

Бортированное днище



Данный вид продукции изготавливается по спецзаказу. Для получения подробной информации свяжитесь с нами.

Штампованное днище



Данный вид продукции изготавливается по спецзаказу. Для получения подробной информации свяжитесь с нами.

Коническое днище



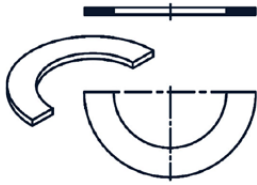
Данный вид продукции изготавливается по спецзаказу. Для получения подробной информации свяжитесь с нами.

Компенсаторное днище



Данный вид продукции изготавливается по спецзаказу. Для получения подробной информации свяжитесь с нами.

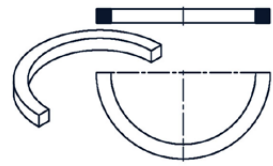
Гибка полосы на ребро



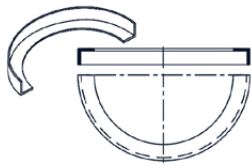
Гибка полосы плашмя



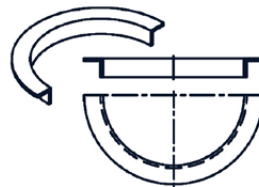
Гибка квадратного прутка



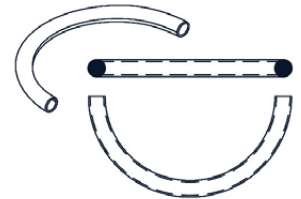
Гибка уголка полкой внутрь



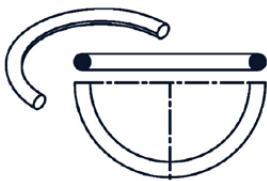
Гибка уголка полкой наружу



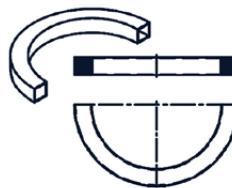
Гибка труб



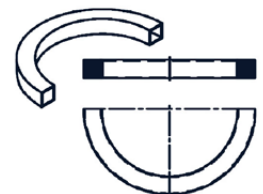
Гибка трансмиссионного вала



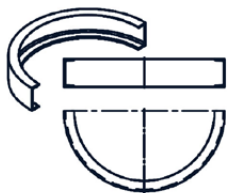
Гибка квадратного профиля



Гибка профиля на ребро



Гибка швеллера NPU полкой внутрь



Гибка швеллера NPU полкой наружу



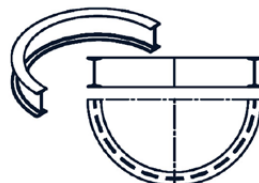
Гибка швеллера NPU на ребро



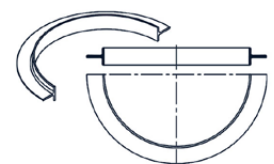
Гибка двутавра NPI на ребро



Гибка двутавра NPI плашмя



Гибка балки НВБ на ребро



Почему MAGNA МЕКАНИК?

Мagna Mekanik – комплексные решения от инженерии до производства.

Инженерный подход

Мы рассматриваем каждый проект не только как производство, а как комплексное инженерное решение.

Индивидуальное производство

Реализуем проектирование и производство под конкретные требования заказчика.

Международные стандарты

Производство осуществляется в соответствии с EN, PED и при необходимости ASME

Контроль качества и испытания

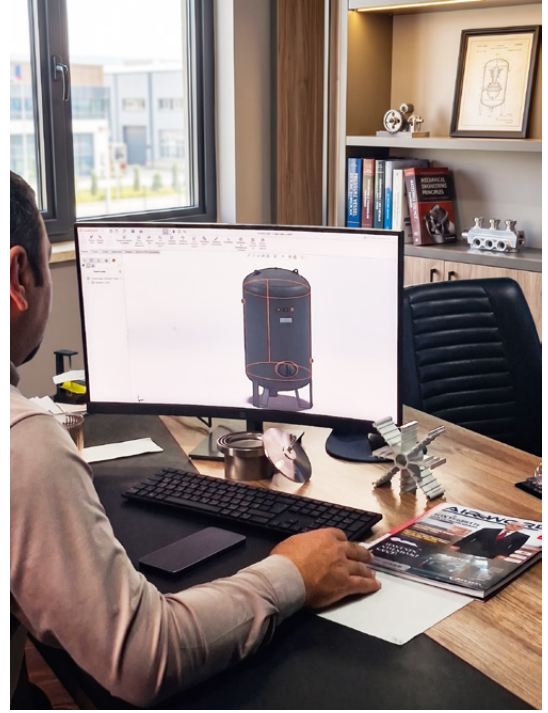
Вся продукция проходит комплексные процессы контроля качества, испытаний и сертификации, при этом все этапы документируются.

Сильная производственная база

Высокие производственные мощности позволяют реализовывать крупные проекты.

Международный опыт

Опыт работы на различных рынках позволяет успешно реализовывать глобальные проекты.



Выбор тех, кто ищет настоящее качество



ПРОИЗВОДСТВО БЫТОВЫХ СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



ПРОИЗВОДСТВО БЫТОВЫХ СЕПАРАТОРОВ



ПРОИЗВОДСТВО БЫТОВЫХ СОСУДОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Расширительные баки

Закрытый расширительный бак 10 бар
Закрытый расширительный бак 16 бар
Закрытый расширительный бак 25 бар
Расширительный бак из нержавеющей стали
Сферический расширительный бак
Расширительный бак без опор
Горизонтальный расширительный бак
Открытый расширительный бак
Открытый горизонтальный расширительный бак
Мембрана отечественного производства
Импортная мембрана

Сепараторы

Воздушный ресивер
Гидравлический разделитель
Сепаратор воздуха
Комбинированный гидравлический разделитель
Сепаратор шлама
Комбинированный сепаратор воздуха и шлама
Магнитный фильтр
Сепаратор пара
Буферная ёмкость

Бойлеры

Бойлер
Аккумуляционные ёмкости
Напольный бойлер горячей воды

Ознакомьтесь также с нашим каталогом бытовых решений и найдите оптимальные решения для ваших задач

magna[®]
industrial mechanical systems



Турция, Фабрика

1. Organize Sanayi Bölgesi
8. Sk. No:31 Yeşilyurt, Malatya, Türkiye

+90 422 502 1016
info@magnamekanik.com



England

Unit 2 Rich Industrial Estate
Devon Street SE15 1JR, London, UK

+44 7774 363 345
info@magnamekanik.com



Germany

Jakob-Funke-Platz 2 45127
Essen Deutschland

+49 178 668 9195
info@magnamekanik.com

www.magnamekanik.com/ru

magna[®]

industrial mechanical systems

промышленный

Гарантия надежности. Подтверждено стандартами.

- Ресиверы сжатого воздуха
- Топливные резервуары
- Резервуары для СУГ (LPG)
- Криогенные резервуары
- Резервуары специального изготовления
- Днища и гибка металла

LinkedIn



Web Site



TUV NORD



Турция, Фабрика

1.Organize Sanayi Bölgesi
8. Sk. No:31 Yeşilyurt, Malatya, Türkiye

+90 422 502 1016
info@magnamekanik.com

England

Unit 2 Rich Industrial Estate
Devon Street SE15 1JR, London, UK

+44 7774 363 345
info@magnamekanik.com

Germany

Jakob-Funke-Platz 2 45127
Essen Deutschland

+49 178 668 9195
info@magnamekanik.com

www.magnamekanik.com/ru